ME FIT Grinding

elecmetal

Soluciones SAG and Ball Mill

Sag Mill
Tapa Alimentación

Throat Liner

Pieza ubicada en el el anillo central de la tapa de alimentación. Recibe el material proveniente del chute de alimentacion y es capaz de resisitir los impactos y el desgaste provocados por el material de entrada al molino SAG (mineral, bolas y agua).

Acero:
CM1 - CM2 - CM4 (recomendada)
ME PolyFIT:
Laminado + Caucho

Inner

El objetivo de esta pieza es proteger la tapa de alimentación del molino SAG contra los impactos de bolas, abrasión, etc. Se utiliza en la zona intermedia del molino entre el anillo Throat Liner y el anillo Outer Liner, que va en la periferia del molino.

Acero:
CM1 - CM2 - CM4 (recomendada)
ME PolyFIT:
Laminado + Caucho

Monoblock

Solucion de revestimiento que permite la reducción de piezas interior molino. Estos pueden abarcar 2 o 3 cuerdas de revestimientos y está pensado para faenas que poseen máquinas enlainadoras de gran envergadura.

ME PolyFIT:
Laminado + Caucho

Outer Extendido

Esta solución protege la coraza del molino SAG de los impactos de bolas y mineral de gran tamaño, se encuentra en el anillo mas externo de la tapa de alimentacion. Su versión extendida logra reducir la cantidad de piezas en la tapa de alimentación al integrar en una sola pieza, la pieza middle y la pieza outer.

Acero:
CM4
ME PolyFIT:
Laminado + Caucho

Filler Ring

Esta pieza se ubica en el anilllo que une las tapas del molino y el cilindro. Las podemos encontrar en diferentes materialidades. Dentro de las soluciones que ofrece ME Elecmetal, esta piezas se pueden encontrar unidas a las piezas outer de las tapas (FE/DE)

Acero:
Acero
ME PolyFIT:
Laminado + Caucho

Torchless

Solución de lateral y base de caucho. Este último se une a la pieza mediante un proceso de vulcanización en caliente. Su objetivo es eliminar la fusión entre piezas de acero, reduciendo los tiempos de mantención y eliminando el uso del Filler Strip. Su uso es transversal, tanto para tapa de alimentación, cilindro, parrillas y corazas intermedias en Molinos SAG y Molinos de Bolas

Acero:
-
ME PolyFIT:
Caucho

Empernado Exterior

Solucción cuyo principal objetivo es reducir la exposición de las personas al interior del molino durante el cambio de revestimientos. Además, el sistema de fijación no recibe vibraciones y energía de impacto porque no hay contacto directo entre el perno y la zona de impacto del liner.

Acero:
N/A
ME PolyFIT:
N/A

Sag Mill
Cilindro

Lifter Placa

Una solución tradicional con un levantador (lifter) a continuación de la placa, que permite brindar proteccion a la coraza del molino como también la capacidad de levantar la carga. Gracias a la capacidad de ME Elecmetal de simular e iterar diseños, es posible ajustar esta solución de revestimientos a los requerimientos de cada cliente.

Acero:
CM2
ME PolyFIT:
Laminado + Caucho

Lifter SMX

El lifter con diseño SMX nació de la necesidad de reducir el número de piezas en el cilindro. Este diseño elimina las placas, obteniendo un lifter con dos alas extendidas.

Acero:
CM1 - CM2 - CM4
ME PolyFIT:
Laminado + Caucho

Light Lifter

La solución Light Lifter además de fusionar lifter y placa, posee zonas de vaciado en la base de la pieza, que reducen su peso en aproximadamente un 10%, optimizando el proceso al permitir aumentar la carga del molino y con ello su capacidad de procesamiento.

Acero:
CM1 - CM2 - CM4
ME PolyFIT:
Laminado + Caucho

Torchless

Solución de lateral y base de caucho. Este último se une a la pieza mediante un proceso de vulcanización en caliente. Su objetivo es eliminar la fusión entre piezas de acero, reduciendo los tiempos de mantención y eliminando el uso del Filler Strip. Su uso es transversal, tanto para tapa de alimentación, cilindro, parrillas y corazas intermedias en molinos SAG y molinos de Bolas.

Acero:
-
ME PolyFIT:
Caucho

Filler Strip

Solución manufacturada en composición de compuesto de caucho EPDM, el cual es procesado bajo estándares de diseño y calidad que permiten asegurar un correcto montaje. Como resultado, Filler Strip permite un correcto sellado de las zonas de unión de revestimientos metálicos, un buen desempeño de protección ante el desgaste, además de permitir la disminución del fusionado entre piezas. Filler Strip es parte de la familia de soluciones compuestas ME PolyFIT.

Acero:
-
ME PolyFIT:
Caucho EPDM

Empernado Exterior

Solucción cuyo principal objetivo es reducir la exposición interior molino de las personas durante el cambio de revestimientos. Además, el sistema de fijación no recibe vibraciones y la energía de impacto, porque no hay contacto directo entre el perno y la zona de impacto del liner.

Acero:
N/A
ME PolyFIT:
N/A

Sag Mill
Tapa de Descarga

Parrilla S1

Solución para parrillas en cuerda simple pero con lifter incorporados, pudiendo reducir a la mitad la cantidad de piezas en el conjunto lifter/parrillas. Este tipo de parrillas tienen mayor area en la zona del valle pudiedo entregar mayor área libre.

Acero:
CM1 - CM2 - CM6
ME PolyFIT:
N/A

Parrilla S2

Solución para parrillas que reduce la cantidad de piezas dentro del molino, ya que su diseño considera 2 o 3 cuerdas de revestimientos y lifter de cierre incorporado, pudiendo reducir el peso de las piezas y disminuir, a la mitad o más, la cantidad de piezas en esta sección. Además, beneficia al área libre, ya que al contemplar mayor área (por ser doble) puede distribuir de mejor forma los slot sin poner en riesgo la resistencia estructural.

Acero:
CM1 - CM2 - CM6
ME PolyFIT:
N/A

Parrilla con lifter de cierre

Tipo de parrillas tradicional con alas soportadas en los directores de los cajones con lifter que cierran la unión entre dos parrillas. Se puede fabricar en cuerda simple o dobles. Entrega mayor seguridad en condiciones mas severas de operación.

Acero:
CM1 - CM2 - CM6
ME PolyFIT:
N/A

Parrilla simple

Tipo de parrilla tradicional con alas en voladizo. Primer concepto de parrilla.

Acero:
CM1 - CM2 - CM6
ME PolyFIT:
N/A

Torchless

Solución de lateral y base de caucho. Este último se une a la pieza mediante un proceso de vulcanización en caliente. Su objetivo es eliminar la fusión entre piezas de acero, reduciendo los tiempos de mantención y eliminar el uso del Filler Strip. Su uso es transversal, tanto para tapa de alimentación, cilindro, parrillas y corazas intermedias en Molinos SAG y Molinos de Bolas

Acero:

-

ME PolyFIT:

Caucho

Parrilla Torchless

Tipo de solución que facilita el apoyo entre dos parrillas cuando tienen muy poco soporte desde los directores de los cajones de descarga (pulp lifter). Se pueden faricar en cuerda simple o doble.

Acero:

CM1 - CM2 - CM6

ME PolyFIT:

N/A

Middle Liner

Solución ubicada a continuación de las parrillas en la zona Inner. Tienen como función generar el cierre entre la parrilla y cono de descarga. Los parámetros más importantes a considerar al momento de elegir revestimientos Middle son: geometría de cajones, geometría de cono de descarga, resistencia a desgaste abrasivo

Acero:

CM1 - CM2 - CM6

ME PolyFIT:

-

Parrilla Helicoidal

Solución de parrillas para molinos unidireccionales.

Acero:

CM1 - CM2 - CM6

ME PolyFIT:

N/A

Sag Mill
Sistema de Descarga

Outer Pulp Lifter

El objetivo de esta pieza es poder captar la pulpa clasificada desde las parrillas y conducirla hacia la descarga, ubicada en el cono de descarga. Esa conducción se produce mediante arraste y por el giro del molino. Es la pieza más periférica del molino en la tapa de descarga. Puede ser radial o helicoidal

Acero:
CM2- WS140
ME PolyFIT:
Laminado + Caucho

Inner Pulp Lifter

Al igual que el outer Pulp Lifter, conduce la pulpa clasificada por las parrillas hacia la zona de descarga. Corresponde a una sección que normalmente va debajo de la coraza intermedia y y entre el Outer Pulp Lifter y el cono de descarga. Esta sección está sometida a abrasión pura por el efecto del tránsito de la pulpa desde el Outer hacia la zona de descarga

Acero:
CM2- WS140
ME PolyFIT:
Laminado + Caucho

Discharge cone

Solución de lateral y base de caucho. Este último se une a la pieza mediante un proceso de vulcanización en caliente. Su objetivo es eliminar la fusión entre piezas de acero, reduciendo los tiempos de mantención y eliminar el uso del Filler Strip. Su uso es transversal, tanto para tapa de alimentación, cilindro, parrillas y corazas intermedias en Molinos SAG y Molinos de Bolas

Acero:
CM2- WS140
ME PolyFIT:
Laminado + Caucho

Filler Block

Es una pieza que va en la zona de respaldo del Outer Pulp Lifter. Es una pieza de ajuste entre la zona del shell del cilindro y el shell de tapa

Acero:
-
ME PolyFIT:
Laminado + Caucho

Ball Mill
Tapa alimentación y descarga

Outer extendido

Esta solución protege la coraza del molino SAG de los impactos de bolas y mineral de gran tamaño. Se encuentra en el anillo mas externo de la tapa de alimentacion y se logra reducir la cantidad de piezas en la tapa de alimentación, al integrar en 1 sola pieza, el sector middle y el outer.

Acero:
CM3-MSP1-SPX
ME PolyFIT:
Laminado + Fundido + Caucho

Filler Ring

Esta pieza se ubica en el anilllo que une las tapas del molino y el cilindro. Las podemos encontrar en diferentes materialidades. Dentro de las soluciones que ofrece ME elecmetal, esta piezas se pueden encontrar unidas a las piezas outer de las tapas (FE/DE)

Acero:
Acero
ME PolyFIT:
Laminado + Caucho

Ball Mill
Cilindro

Empernado Exterior

Solución de lateral y base de caucho. Este último se une a la pieza mediante un proceso de vulcanización en caliente. Su objetivo es eliminar la fusión entre piezas de acero, reduciendo los tiempos de mantención y eliminar el uso del Filler Strip. Su uso es transversal, tanto para tapa de alimentación, cilindro, parrillas y corazas intermedias en Molinos SAG y Molinos de Bolas

Acero:
N/A
ME PolyFIT:
N/A

Torchless

Solución de lateral y base de caucho. Este último se une a la pieza mediante un proceso de vulcanización en caliente. Su objetivo es eliminar la fusión entre piezas de acero, reduciendo los tiempos de mantención y eliminar el uso del Filler Strip. Su uso es transversal, tanto para tapa de alimentación, cilindro, parrillas y corazas intermedias en Molinos SAG y Molinos de Bolas

Acero:
-
ME PolyFIT:
Caucho

Shell Liner

ME Elecmetal ofrece diseños optimizados de revestimientos de cilindro de molinos de bolas según las necesidades de cada cliente. Para ello, contamos con un equipo de profesionales especializados en optimizar los diseños de los revestimientos y las aleaciones, a través de distintas herramientas como simulaciones DEM. El objetivo es obtener una mejor performance durante la operación del molino, aumentar la disponibilidad de los equipos y disminuir el número total de piezas al interior del molino.

Acero:
MSP1 - CM3 - SPX
ME PolyFIT:
Laminado + Fundido + Caucho

Empernado Exterior

Solucción cuyo principal objetivo es reducir la exposición interior molino de las personas durante el cambio de revestimientos. Ademas, el sistema de fijación no recibe vibraciones y la energía de impacto, porque no hay contacto directo entre el perno y la zona de impacto del liner.

Acero:
N/A
ME PolyFIT:
N/A

Torchless

Solución de lateral y base de caucho. Este último se une a la pieza mediante un proceso de vulcanización en caliente. Su objetivo es eliminar la fusión entre piezas de acero, reduciendo los tiempos de mantención y eliminar el uso del Filler Strip. Su uso es transversal, tanto para tapa de alimentación, cilindro, parrillas y corazas intermedias en Molinos SAG y Molinos de Bolas

Acero:
-
ME PolyFIT:
Caucho

Outer extendido

Esta solución protege la coraza del molino SAG de los impactos de bolas y mineral de gran tamaño. Se encuentra en el anillo mas externo de la tapa de alimentacion y se logra reducir la cantidad de piezas en la tapa de alimentación, al integrar en 1 sola pieza, el sector middle y el outer.

Acero:
CM3 - SPX
ME PolyFIT:
Laminado + Fundido + Caucho

Filler Ring

Esta pieza se ubica en el anilllo que une las tapas del molino y el cilindro. Las podemos encontrar en diferentes materialidades. Dentro de las soluciones que ofrece ME elecmetal, esta piezas se pueden encontrar unidas a las piezas outer de las tapas (FE/DE)

Acero:
Acero
ME PolyFIT:
Laminado + Caucho

ME FIT Grinding

elecmetal